

UV 玻璃电镀底、面漆

用 Trust 7128 树脂在金属、玻璃、陶瓷、大理石等无机材料表面做金属镀膜以增强产品的装饰性，在各类酒瓶、化妆品瓶，装饰装修行业应用广泛。以底面漆相结合达到既美观又拥有优异的保护功能。

参考配比（底漆）：	T-7128	23	参考配比（面漆）：	T-7150	22
	AM-324	6		AM-322	5
	T-7210	6		T-7260	12
	TEGO370	0.1		AM-330	0.5
	1173	2.5		BYK-333	0.1
	MP-360	2		1173	2.5
	Solvent	60.4		Solvent	57.9
		100%			100%

配方分析：7128 两官聚氨酯丙烯酸酯提供对玻璃、金属、陶瓷优异的附着性能，耐水性优异。

AM-324 快速固化,反应完全不发彩，体积收缩相对较小，对附着力的副作用也相对较小

7210 树脂增强与镀层的结合力，但注意过高用量会导致整体附着下降及固化不充分镀层起雾

370 丙烯酸酯系列流平助剂层间附着力好、副作用较小

MP-360 多官能度氨基硅烷偶联剂，可光固化、快速反应，增强附着和耐水性。

溶剂配比以酯类、甲苯和酮类混合溶剂为宜，7128 需要相对较强溶解力的溶剂

7150 树脂对金属镀层附着性优异，耐水、耐溶剂浸蚀

AM-322 稀释助流平作用

7260 高硬度耐磨，增强保护功能

AM-330 增强镀层附着力

施工工艺：喷涂粘度约 8.2s(NK2#杯)，漆膜厚度约 15-20um

红外预热 70°C*5min，UV 固化能量约 600-800mj

样品测试：漆膜总厚度约 35um，光泽大于 95°丰满度佳。

百格测试 3M 胶纸 100%

硬度测试大于 2H

常温水浸泡 48 小时无起泡脱落

沸水测试 1h，无起泡脱落

与电镀层间附着优异